



FAÇADE

Clin VMZINC®

Guide de prescription et de pose



Maison du Département, Saint-Lô (France) - Architecte : Boschier-Digler



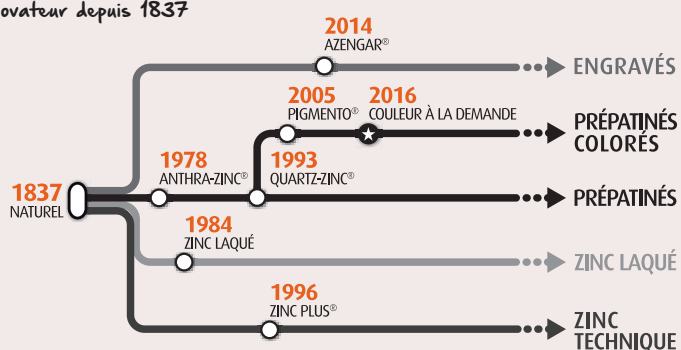
Bénéfices

- **Esthétique des panneaux**
7 aspects de surface, joints alignés ou décalés, esthétique pérenne
- **Durabilité du zinc**
Matériau naturel, absence d'entretien, imputrescible et ininflammable
- **Simple et rapide à poser**
Emboîtement par auto-calage, découpe sur chantier, gamme de finitions universelles.

Applications

Façades planes pour tous types de bâtiments, avec ou sans isolation extérieure.
En construction neuve comme en rénovation.

VMZINC
Innovateur depuis 1837



Clin VMZINC®

Composants

Clin VMZINC®

Aspects de surface	QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC®, PIGMENTO®, AZENGAR® (*)
Épaisseur du zinc	0,7 mm
Dimension utile d'un Clin	(L) 3000 x (H) 200 mm
Profondeurs	13 et 20 mm
Poids unitaire	4,56 Kg
Poids/m ²	7,6
Nombre de panneau/m ²	1,66 (soit 5 pour 3 m ²)
Nombre d'éclisse/m ²	1,67
Nombre de vis/m ²	10

(*) Autres aspects : nous consulter

Ossature

Le Clin VMZINC® se pose horizontalement sur une ossature rapportée en bois (chevron de section 40 x 60 mm minimum) ou en métal (nous consulter), fixée sur le gros œuvre par des équerres réglables dont la dimension est adaptée à l'épaisseur de l'isolant. L'entraxe entre les équerres ne doit pas excéder 600 mm.

Le Clin VMZINC® se fixe à l'aide de :

vis 3,5 x 35 mm avec tête ronde plate (type SFS HFP-T-FH-3,5 x 35) pour trous oblongs de 3,5 x 15 mm

vis 4,8 x 38 mm (type SFS TWS-A14-4,8 x 38) pour trous oblongs de 5 x 15 mm

rondelle d'étanchéité de diamètre 14 mm (type SFS A14).

Les chevrons et les profils ne sont pas fournis.

Accessoires de finitions

Finition universelle VMZINC® de façade, une gamme d'accessoires constituée de 8 composants et disponible dans les 6 aspects de surface, est proposée pour la gestion simplifiée des finitions.

Domaine d'emploi

Supports autorisés

Pose sur une ossature (bois ou métal) solidarifiée fixée à la structure porteuse en maçonnerie enduite ou en béton. Pour une structure porteuse métallique ou bois, nous consulter.

Support ventilé (lame d'air de 2 cm minimum).

Types de façade

Support plan, vertical.

Climats

Toutes régions vent.

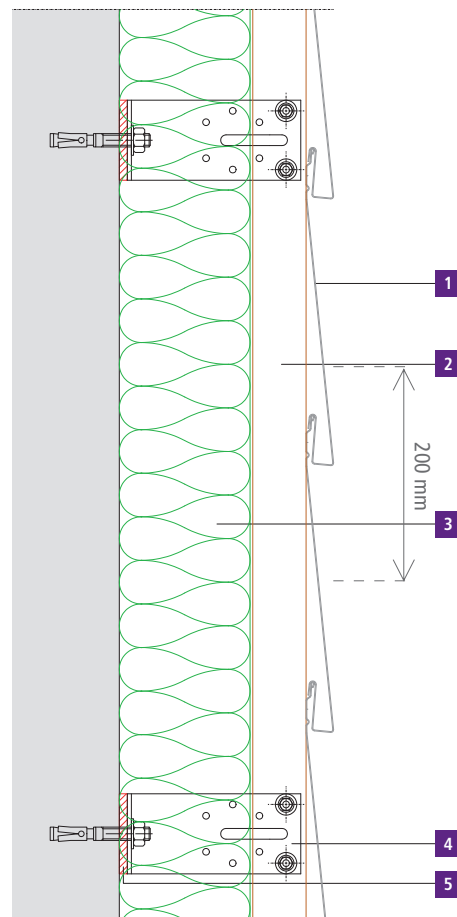
Conditions particulières

Pour les bâtiments de hauteur ≥ 40 m, nous consulter

Pour les bâtiments à une altitude ≥ 900 , nous consulter

Documents de référence

Norme EN 988	Norme européenne de qualité du zinc, cuivre, titane laminé.
Norme EN 335-2	Norme européenne de durabilité du bois et des matériaux à base de bois
Norme EN 338	Norme européenne de résistance des bois de structure
e-cahier CSTB	3316-v2 : Mise en œuvre de l'ossature bois



- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Isolation extérieure
- 4 Equerre de fixation
- 5 Cale de rupture de pont thermique

Clin VMZINC®

Réalisations



Chi Yi Car (Taiwan) - Architecte : Ko-Cheng Liu Architect
Entreprise : Chungan Wellsun co., Ltd



Maison du Département, Saint Lo (France) - Architecte : Boscher Didier



Logements, Moulins (France) - Architecte : Didier Allibert - Entreprise : Bourrassier

Clin VMZINC®

Réalisations



Maison Aveyron, Tremouilles (France) - AJM Maison Bois (Naucelle)



Logements, Braine-L'Alleud (Belgique) - Architecte : CERAU Architecture - Entreprise : S.M.C.O.
Photographe : Georges De Kinder



Maison individuelle, Deux-Acren (Belgique) - Entreprise : VANDENABEELE Vincent bvba
Photographe : Jump Picture

Clin VMZINC®

Présentation du système

Le Clin VMZINC® est un système de bardage rapporté, composé de panneaux à clin horizontaux posés sur une ossature en bois ou en métal, solidarisée à la structure porteuse par des équerres. Le système est adapté pour accueillir une isolation thermique par l'extérieur. Sa pose est simple et rapide grâce à un principe d'emboîtement aisé.

Pérennité d'un matériau naturel

Le Clin VMZINC® est fabriqué à partir du zinc cuivre titane laminé conforme à la norme européenne EN 988. Matériau naturel, le zinc est reconnu pour sa robustesse et son exceptionnelle durabilité.

Matériau facile à vivre

Le zinc ne nécessite aucun entretien particulier. Il conserve une esthétique harmonieuse tout au long de sa vie et est également imputrescible et ininflammable.

Aspects de surface

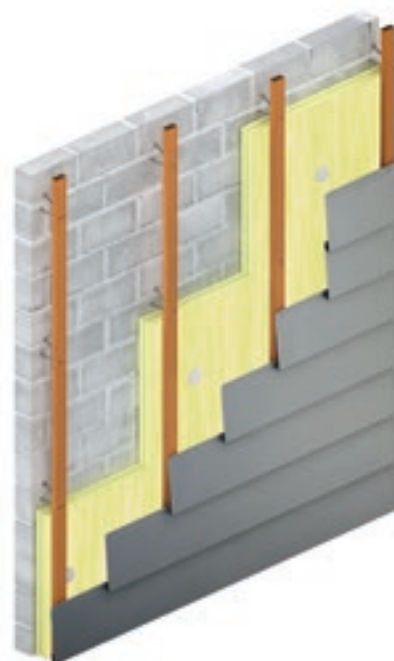
Le système est disponible dans les 7 aspects de surface de la gamme VMZINC® : une déclinaison de gris et de couleurs nuancées. Ces différentes teintes permettent des effets artistiques à travers leur association ou l'interaction avec d'autres matériaux.

Simplicité de pose

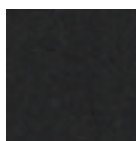
Le Clin VMZINC® est léger et se met en œuvre aisément : les panneaux s'emboîtent par simple auto-calage. Les clin se découpent facilement sur chantier, sans dégagement de poussière.

Finitions universelles

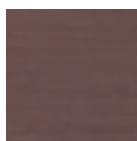
Le système est proposé avec la gamme de finitions universelles VMZINC®, permettant de gérer l'ensemble du projet avec une solution globale à l'esthétique harmonieuse.



QUARTZ-ZINC®



ANTHRA-ZINC®



PIGMENTO®
rouge terre



PIGMENTO®
bleu cendre



PIGMENTO®
vert lichen



PIGMENTO®
brun écorce



AZENGAR®

ASPECT DE SURFACE

Le choix par un professionnel d'un produit VMZINC® adapté à l'environnement d'un bâtiment doit intégrer les éventuelles contraintes d'utilisation selon l'aspect de surface considéré.

Chaque aspect de surface du zinc peut évoluer esthétiquement dans le temps, de façon différente selon le type d'environnement (bord de mer, forte exposition UV, neige, etc.) et selon les applications (couverture, façade, évacuations pluviales, surfaces non rincées).

Des traces peuvent se former sur les surfaces qui ne sont pas exposées au rinçage régulier par la pluie ou par un entretien.

Ces traces visibles et durables peuvent altérer la perception esthétique du produit. Elles ne constituent pas une dégradation du matériau et n'ont pas d'impact sur sa durée de vie.

Il est recommandé, si besoin, de consulter les services VMZINC® pour de plus amples informations.

Clin VMZINC®

Présentation du système

Caractéristiques techniques

Aspects de surface	QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC®, PIGMENTO® et AZENGAR®
Épaisseur du zinc	0,7 mm
Dimension utile d'un clin (L x H)	3000 x 200 mm
Profondeur	13 et 20 mm
Poids unitaire	4,56 Kg
Poids/m ²	7,6
Nombre de panneau/m ²	1,66 (soit 5 pour 3 m ²)
Nombre d'éclisse/m ²	1,67
Nombre de vis/m ²	10

Joints Le Clin VMZINC® peut être posé avec des joints alignés ou décalés.

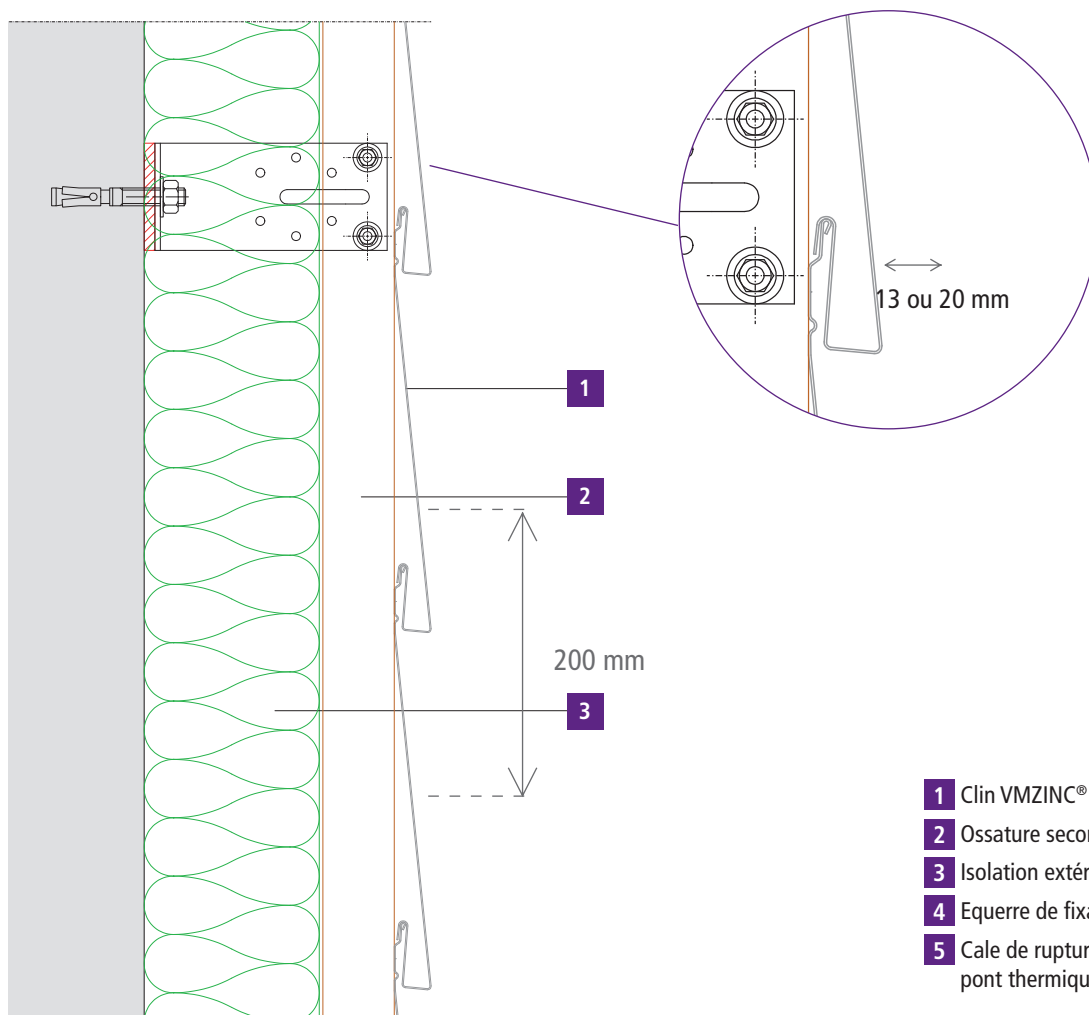


Logements, Tournai (Belgique) - Architecte : Meunier-Westrade - Entreprise : APH CONSTRUCTION

Clin VMZINC®

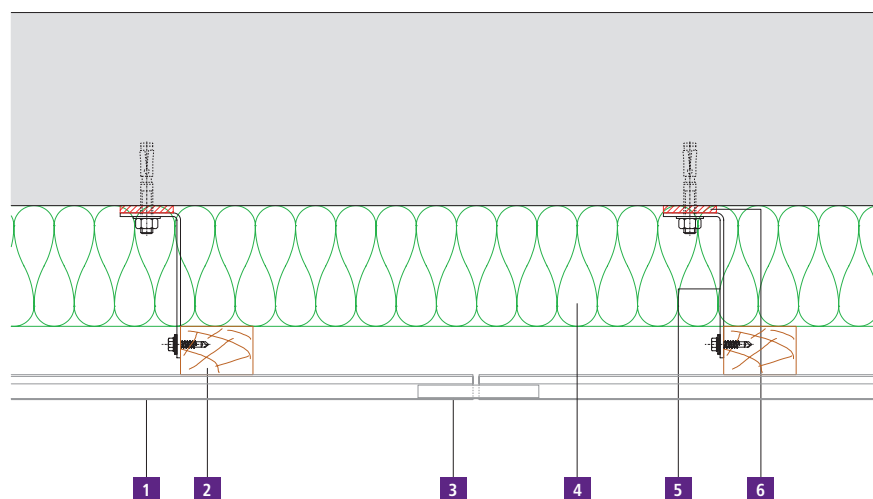
Présentation du système

Coupe verticale



- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Isolation extérieure
- 4 Equerre de fixation
- 5 Cale de rupture de pont thermique

Coupe horizontale



- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Eclisse
- 4 Isolation extérieure
- 5 Equerre de fixation
- 6 Cale de rupture de pont thermique

Domaine d'emploi

- Destination** Support plan, vertical, en maçonnerie enduite, en béton ou sur structure bois ou métal, en construction neuve ou en réhabilitation.
Bâtiments de 40 m de hauteur maximum (à une altitude de 900 m maxi). Pour les bâtiments d'une hauteur supérieure à 40 m, nous consulter.
- Ossature rapportée** Elle sera conforme aux prescriptions des cahiers n° 3316 (ossature bois) et du CSTB n° 3194 (ossature métallique). Les ossatures sont fixées au gros œuvre par des équerres réglables en acier galvanisé ou aluminium, en utilisant les vis et chevilles adaptées au support.
- Réaction au feu** Le parement zinc est classé Euroclasse A1 (QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC®, AZENGAR®) et A2s1d0 (PIGMENTO®), ce qui permet un emploi généralisé sous réserve du respect des règles spécifiques de conception et de mise en œuvre propres aux différents bâtiments.
- Résistance admissible au vent normal** Toutes zones.

Préparation des ouvrages

L'entreprise de pose doit avoir un savoir faire dans le domaine de la façade. Elle veillera à ce que l'utilisation du système respecte les conditions et le domaine d'emploi indiqués dans ce document.

Bardage ventilé Le Clin VMZINC® est mis en œuvre sur une ossature rapportée dans le cadre d'une façade ventilée qui offre une solution saine et pérenne pour le bâtiment.

Ventilation L'épaisseur minimale de la lame d'air est de 2 cm minimum. En partie basse, l'entrée de la lame d'air est assurée par une cornière perforée en acier galvanisé ou en zinc qui ménage une section d'entrée d'air minimale de 50 cm².
La lame d'air doit être interrompue au-delà d'une hauteur qui dépend du type d'ossature. On se reportera aux cahiers du CSTB pour en connaître la valeur à jour (ossature bois : cahier n° 3316, ossature métal : cahier n° 3194-V2).
En partie haute, un jeu de 10 mm minimum doit être ménagé entre la couverture et les bandes.

Hauteur entre orifices	Section minimale
$H \leq 3,00 \text{ m}$	50 cm ² /m
$3,00 \text{ m} < H \leq 6,00 \text{ m}$	65 cm ² /m
$6,00 \text{ m} < H \leq 10,00 \text{ m}$	80 cm ² /m
$10,00 \text{ m} < H \leq 18,00 \text{ m}$	100 cm ² /m
$18,00 \text{ m} < H \leq 24,00 \text{ m}$	120 cm ² /m

Plan de calepinage Préalablement à toute mise en œuvre, l'entreprise devra réaliser un plan de calepinage précis de manière à établir le positionnement des éléments de l'ossature secondaire ainsi qu'un quantitatif précis des panneaux.
La conception et la pose de l'ossature tiendra compte des contraintes de dilatation et des règles locales de mise en œuvre.

Recommandations de stockage Les clins doivent être stockés sur leur palette d'origine, sur un sol non humide, sous abri correctement ventilé.

Clin VMZINC®

Mise en œuvre

ETAPE 1 : Pose de l'ossature

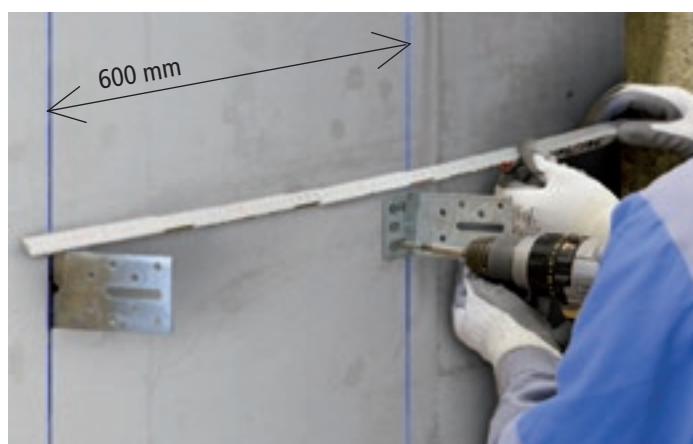
Le Clin VMZINC® peut être mis en œuvre sur une ossature en bois ou en métal. L'implantation de l'ossature est préparée par un traçage (laser ou cordeau) et doit correspondre au calepinage réalisé préalablement par l'architecte. L'ossature est fixée au gros œuvre par des équerres réglables en acier Galva Z 275 ou en aluminium.

Pose des équerres

Un soin tout particulier doit être apporté à l'alignement de l'ossature pour assurer la bonne planéité de la façade.

Une fois le traçage vertical effectué, on fixe les équerres en quinconce de telle manière qu'elles se positionnent de part et d'autre du chevron.

L'entraxe entre les chevrons ne doit pas excéder 600 mm en partie courante. La longueur des pattes équerres est déterminée en fonction de l'épaisseur de l'isolant. La distance entre équerres sur la longueur de chaque chevron ne doit pas excéder 1350 mm.



Pose de l'isolant

Les isolants constitués de laine minérale sont posés directement sur la structure porteuse. Une cornière en acier galvanisé est fixée en bas de bardage et sert de butée à l'isolant. L'isolant est fixé mécaniquement avec une fixation étoile afin d'éviter tout tassement conformément aux prescriptions du fabricant.



La ventilation de la face arrière des panneaux doit être assurée par une lame d'air d'épaisseur 2 cm minimum. Il est important d'assurer l'entrée, la sortie et la circulation de l'air sur toute la surface du bardage.



Mise en œuvre

ETAPE 1 : Pose de l'ossature bois

Les chevrons doivent être en bois (pins sapin, épicéa ou pin sylvestre avec traitement fongicide et insecticide compatible) et doivent présenter :

- une durabilité correspondant à la classe de risques 2 ou 3 selon la norme NF EN 335-2, suivant le risque d'humidification des chevrons.
- un classement mécanique correspondant à la classe C18 selon la Norme NF EN 338. La section des chevrons doit être de 40x60 mm minimum.

Chaque panneau doit être fixé sur au moins 3 chevrons. S'ils ne peuvent être fixés que sur deux chevrons, l'entraxe entre chevron sera réduit à 400 mm.

Ossature métallique : nous consulter.

Vérifier à l'aide d'un niveau le parfait alignement des chevrons, en pied, dans leur verticalité et leur perpendicularité au support.



Clin VMZINC®

Mise en œuvre

ETAPE 2 : Pose en partie courante

La pose du Clin VMZINC® ne nécessite pas d'outillage spécifique. La fixation des clins est recommandée par vissage, mais peut également se faire par clouage. Trois composants entrent dans la mise en œuvre en partie courante : le panneau à clin, le pied de bardage et l'éclisse.



Panneau à clin



Pied de bardage ventilé



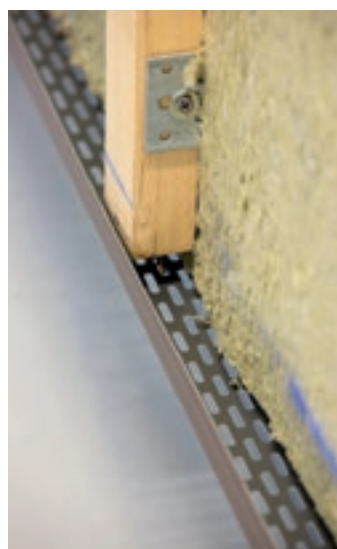
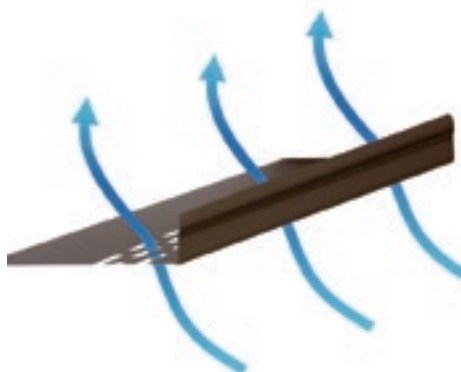
éclisse

Pied de bardage

La pose du Clin VMZINC® commence par la pose d'un pied de bardage perforé qui assure l'entrée de la lame d'air (section 100 cm² par mètre linéaire).

Il est important de bien veiller à l'alignement horizontal du pied de bardage car celui-ci conditionne la bonne position de la première rangée des panneaux.

Une garde de 150 mm entre le pied de bardage et le sol doit être respectée. Elle devra être augmentée à 200 mm pour les sols meubles.

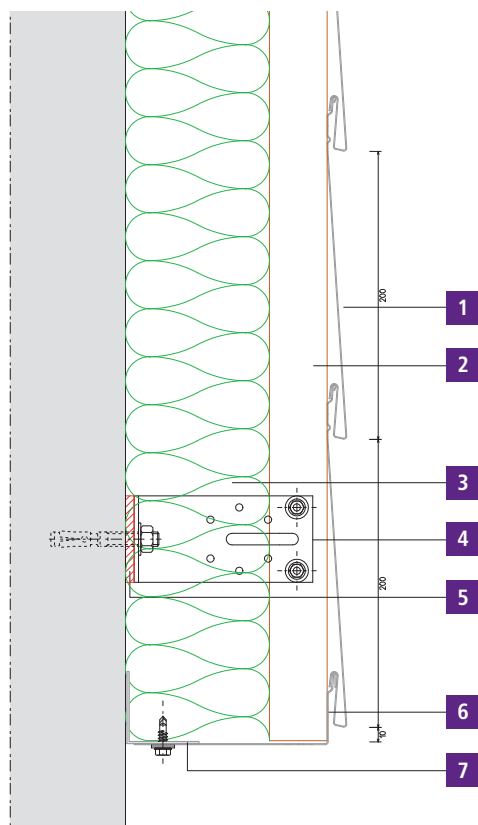


Clin VMZINC®

Mise en œuvre

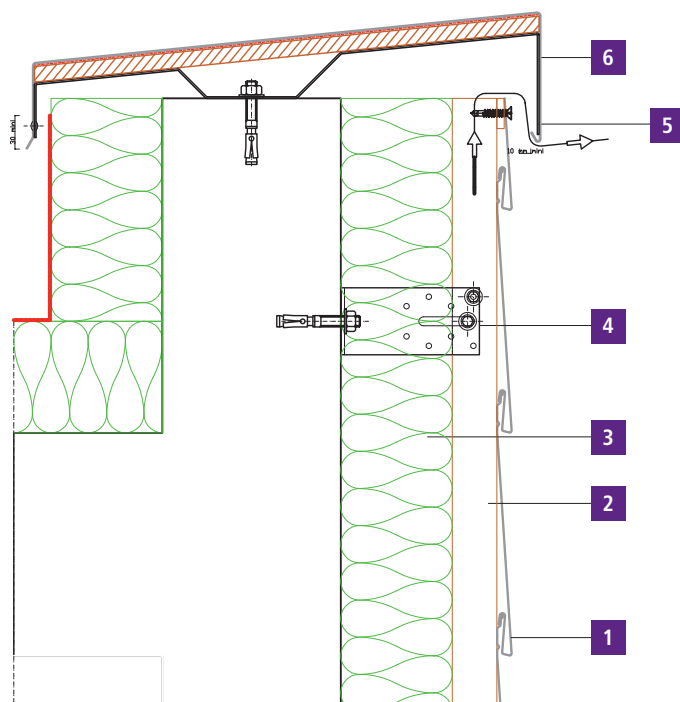
ETAPE 2 : Pose en partie courante

Pied de bardage



- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Isolation extérieure
- 4 Equerre de fixation
- 5 Cale de rupture de pont thermique
- 6 Pied de bardage perforé
- 7 Cornière butée de l'isolant

Tête de bardage



- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Isolation extérieure
- 4 Equerre de fixation
- 5 Patte d'agrafe
- 6 Couvertine

Clin VMZINC®

Mise en œuvre

ETAPE 2 : Pose en partie courante

Pose des panneaux

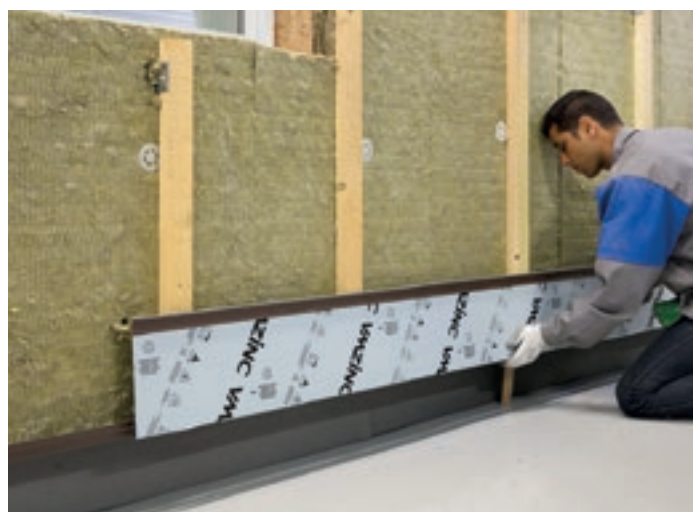
Les panneaux doivent être manipulés avec soin et portés par une ou deux personnes par la tranche afin de ne pas les déformer.



Les clins sont montés de bas en haut et s'emboîtent par auto calage.

Bien veiller à enclencher à fond le clin sur le clin inférieur.

Les clins sont revêtus à la livraison d'un film de protection sur leur face extérieure permettant de protéger l'aspect de surface pendant la pose. Le film doit être retiré au plus tard 3 jours après la pose complète du bardage en une seule fois afin d'éviter toute marque sur l'aspect de surface.



Il est indispensable de contrôler la parfaite horizontalité du premier panneau pour bien démarrer l'installation.



Clin VMZINC®

Mise en œuvre

ETAPE 2 : Pose en partie courante

Les panneaux sont fixés sur chaque chevron à l'aide de vis.

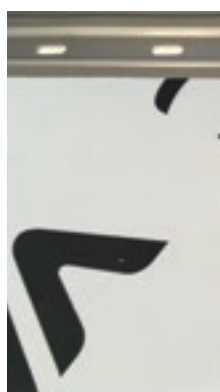


Fixation par vis :

La fixation par vis se fait dans le support bois au travers du Clin VMZINC® sous son pli supérieur.

Descriptif de la vis bois :

- 3,5 x 35 mm avec tête ronde plate (type SFS HFP-T-FH-3,5 x 35) pour trous oblongs de 3,5 x 15 mm.
- 4,8 x 38 mm (type SFS TWS-A14-4,8 x 38) pour trous oblongs de 5 x 15 mm.
- Rondelle d'étanchéité de diamètre 14 mm (type SFS A14).



La dilatation est gérée par des trous oblongs tout au long de l'élément (perçement 5 x 15 mm) à l'endroit des fixations.
L'emploi de rondelle d'étanchéité permet de gérer la dilatation. Le couple de serrage doit être modéré.
Un point fixe est pratiqué au milieu de chaque clin à l'aide d'une vis positionnée entre deux trous oblongs.



À l'aide d'un niveau, on vérifiera régulièrement, au fil de la pose, que les profils sont toujours parfaitement horizontaux.

Clin VMZINC®

Mise en œuvre

ETAPE 3 : Découpe et raccord

Découpe des éléments

En extrémité de façade, pour les entourages de baie, ou pour gérer une jonction verticale, le clin est découpé aux dimensions requises, de préférence, à l'aide d'une scie :

- scie circulaire (type pendulaire) : lame métal à denture inversée
- meuleuse : disque fin 2 mm pour acier inox
- scie sauteuse : lame métal fin
- scie à métaux : bi-lame 24 dents.

Veiller à bien suivre les recommandations de sécurité du fabricant de l'équipement de découpe.

La table de sciage doit être parfaitement stable pour assurer une découpe la plus nette possible. Les bords coupés ne seront pas exposés. On en assurera le recouvrement par les pièces de finition.



Raccord transversal

Pour les jonctions transversales, une éclisse de raccord est placée derrière une extrémité du panneau soit par vissage ou rivetage, soit par collage.

Le clin suivant vient s'emboîter dans l'éclisse permettant ainsi à la fois d'assurer l'étanchéité du raccord et la continuité esthétique des panneaux horizontaux. Préserver un espacement de 5 mm mini pour permettre la dilatation.

On garde le côté non recoupé pour les jonctions transversales (joints verticaux).



FILM DE PROTECTION ET DÉFILMAGE

Nos aspects de surface sont protégés par un film pelable qui peut rester sur le zinc jusqu'à 2 mois après l'installation. Ce film de protection, permettant de limiter les traces de doigts, rayures et coups ainsi que les contaminations par des agents ou produits agressifs pour le zinc ne doit pas rester en place au-delà de 2 mois. Le film doit être pelé en 1 seul fois sans à-coup au moment du retrait. Il ne doit en aucun cas être laissé en partie pelé et en chiffonnade sur le zinc, au risque de laisser des traces visuelles.

Le film de protection comporte une indication de sens de pose (flèches imprimées) qu'il est nécessaire de suivre pour respecter l'homogénéité du rendu esthétique de l'aspect de surface.

Pour toute intervention ultérieure au retrait du film, il convient de prendre toutes les précautions nécessaires afin de protéger l'aspect de surface. Il est déconseillé d'utiliser les adhésifs. Éviter tout contact avec un corps gras.

Une attention particulière doit être prise lors du retrait de l'échafaudage.

Clin VMZINC®

Traitement des finitions

Finitions universelles VMZINC®

Une gamme d'accessoires universels en zinc, s'adaptant à tous les systèmes de façade VMZINC®, est disponible pour permettre une gestion simplifiée des finitions. Constituée de 8 composants, cette gamme est proposée dans les 6 aspects de surface prépatinés VMZINC®, assurant ainsi une parfaite continuité avec les panneaux de bardage et une esthétique homogène des différentes finitions.

Les composants



Parties sécables

Clip universel *



Pince de réglage

*Pour faciliter la pose des clips, un gabarit est également fourni.



Appui universel



Angle rentrant



Angle sortant



Tableau universel



Linteau universel



Cornière

Clin VMZINC®

Traitement des finitions Angles

Les angles entrants et sortants s'emboîtent en un clic dans les clips universels.

Les clips universels se posent à l'avancement tous les 500 mm (2 clips/mètre).

Une cornière en zinc de 21 mm x 21 mm est fixée au ras des clips pour masquer ces derniers et assurer une continuité esthétique.



Veiller à installer les panneaux au ras de la cornière.



Enclencher les angles directement dans les clips. On procède à l'identique pour les angles rentrants.



NOTA

Un joint fixe est réalisé en tête pour la bonne tenue de l'angle.

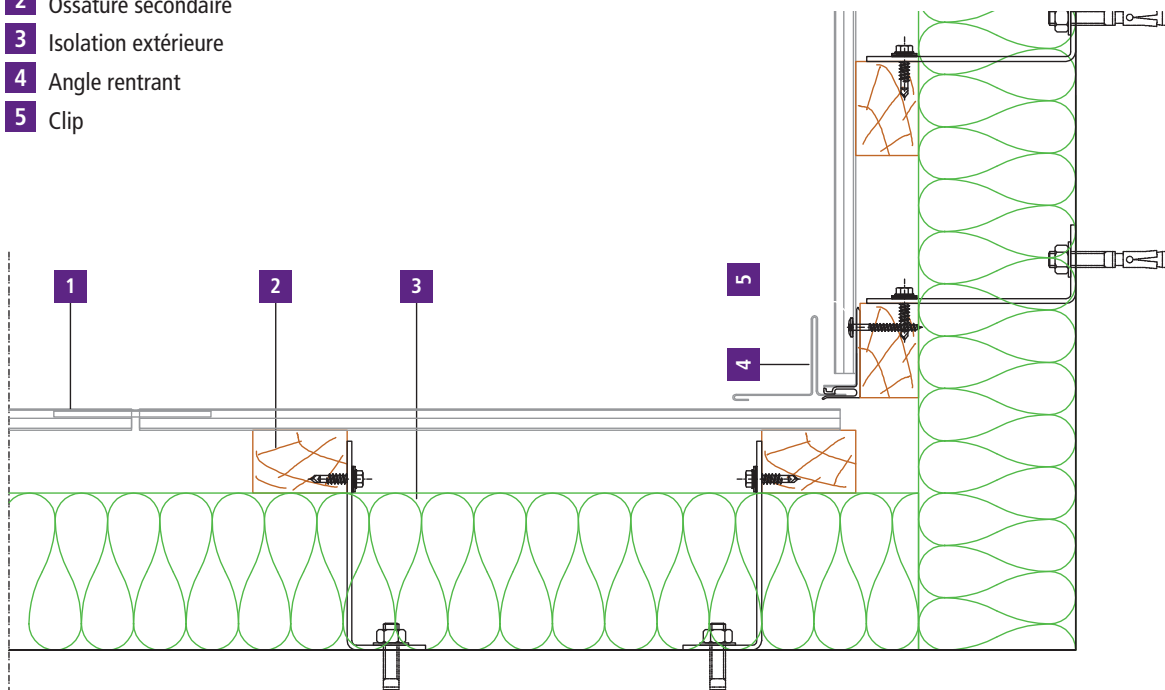
Clin VMZINC®

Traitement des finitions

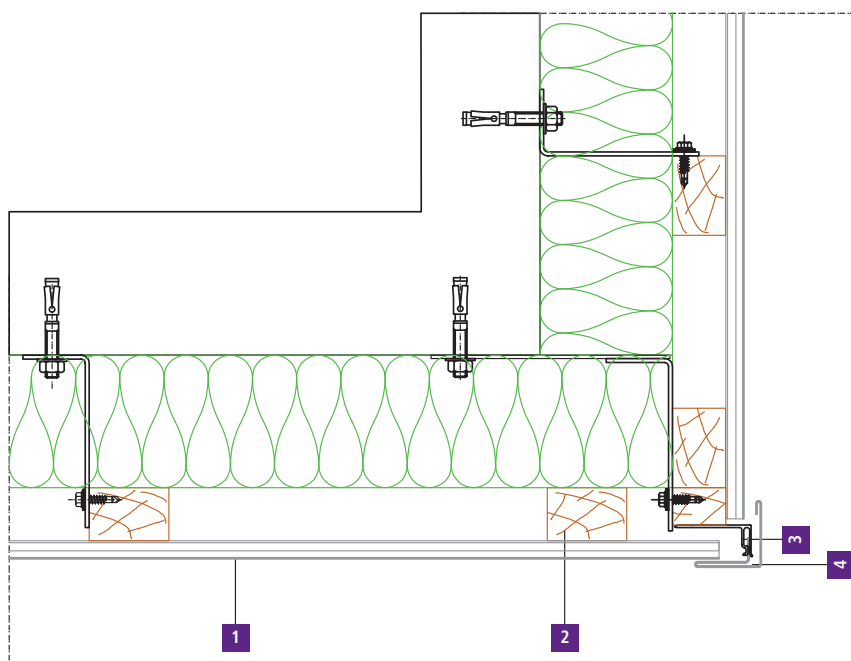
Angles

Angle rentrant

- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Isolation extérieure
- 4 Angle rentrant
- 5 Clip



Angle sortant



- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Clip
- 4 Angle sortant

Clin VMZINC®

Traitement des finitions Entourages de baie

Pose des clips universels

Les clips universels permettent une installation rapide des pièces de finition.

Commencer à fixer les clips sur les chevrons sous l'appui et sur les cotés de la fenêtre. Un gabarit en acier galvanisé est fourni avec les clips pour permettre un bon positionnement des clips et faciliter l'emboîtement des pièces de finition.

Vérifier l'alignement des clips à l'aide d'un niveau.

Pour les tableaux, poser le premier clip en lisière du clin inférieur, puis le clip suivant tous les 500 mm maxi.

La fixation du clin sous l'appui est réalisée par vissage au travers du haut du clip.



L'utilisation du gabarit est l'assurance d'un bon positionnement des clips et d'une pose simplifiée des finitions.



La fixation du dernier clin sous l'appui de fenêtre doit être réalisée par vissage au travers du clip avec des vis auto-perceuses (diamètre 4,8 tête 12 mm).

Clin VMZINC®

Traitement des finitions

Entourages de baie

Pose des cornières

Les cornières de 21 mm x 21 mm sont fixées de chaque côté de la baie, au ras des clips pour masquer ces derniers et assurer une continuité esthétique.

Poursuivre en parallèle la pose des panneaux à Clin VMZINC®.

Les clins seront soigneusement découpés, afin d'être parfaitement en butée avec la cornière.



Clin VMZINC®

Traitement des finitions

Entourages de baie

Pose des pinces de réglage et des cornières d'angle

Fixer dans les angles les cornières coupées selon la profondeur du châssis et poser les pinces de réglage tout autour de l'intérieur de la fenêtre.



Clin VMZINC®

Traitement des finitions

Entourages de baie

Appui Ajuster la largeur et la profondeur de l'appui au châssis de la fenêtre.
Veiller à assurer l'étanchéité en collant, avec du silicone PH neutre, les bords de l'appui sur les cornières d'angle.
Agrafer la pièce d'appui dans la pince de réglage ou glisser sous la bavette du châssis.
Emboîter dans les clips universels.



Tableau Ajuster les tableaux au châssis de la fenêtre et les glisser dans la pince de réglage.
Les emboîter dans les clips universels.



Linteau Pour le linteau, la pièce de finition est perforée afin de permettre une bonne ventilation ainsi que l'évacuation d'éventuelles pénétrations d'eaux de pluie.

Veiller à découper le linteau de telle manière que les bords s'alignent parfaitement avec le haut des tableaux.



Clin VMZINC®

Traitement des finitions

Entourages de baie

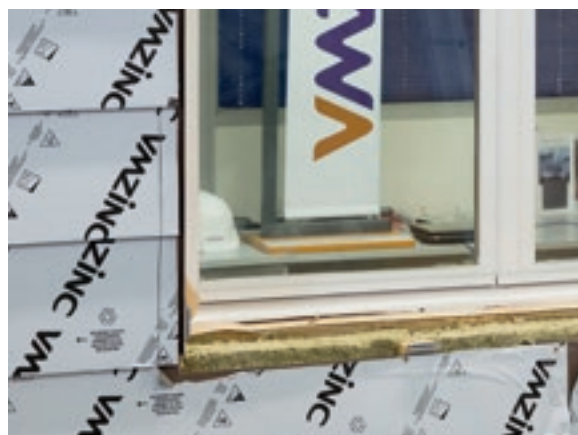
5 étapes à retenir



1 Pose des clips universels



2 Pose des cornières au ras des clips



3 Pose des panneaux à Clin VMZINC®



4 Pose des pinces de réglage et cornières d'angle



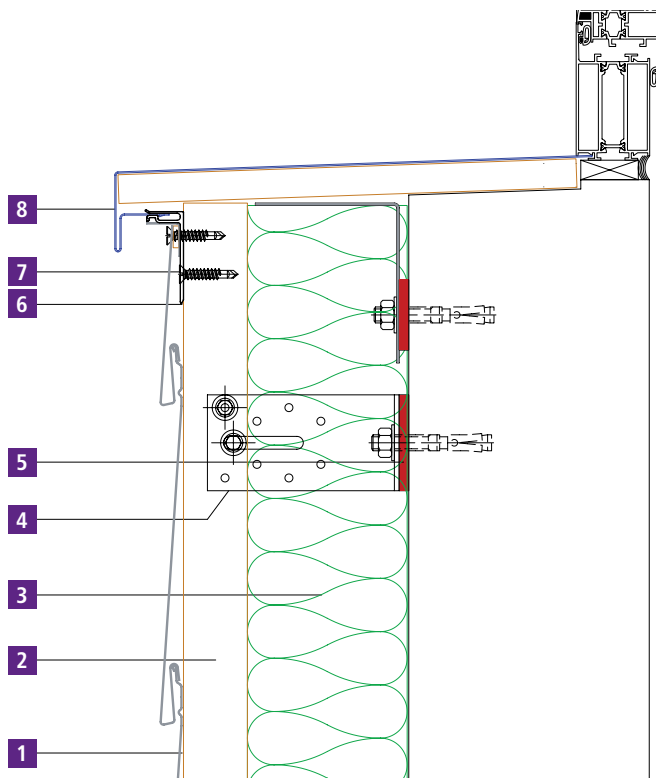
5 Pose et fixation des pièces de finition

Clin VMZINC®

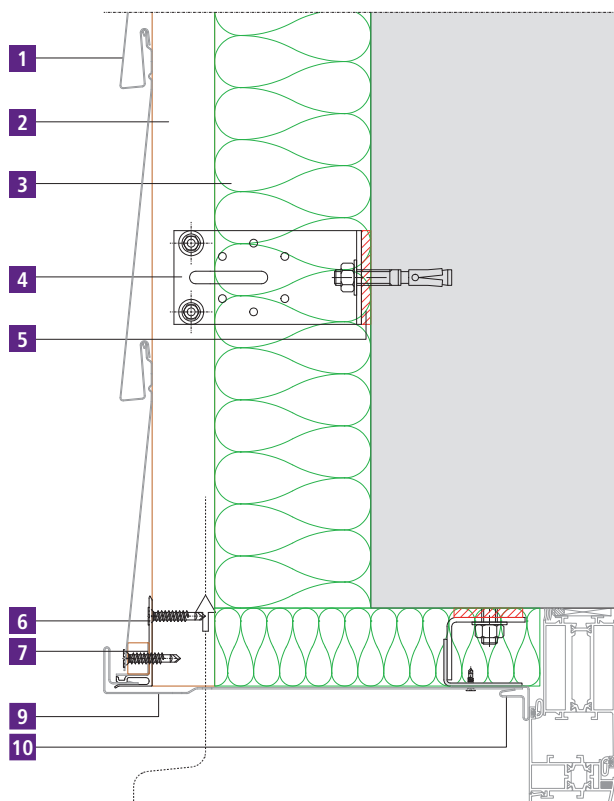
Traitement des finitions

Entourages de baie

Appui



Linéau



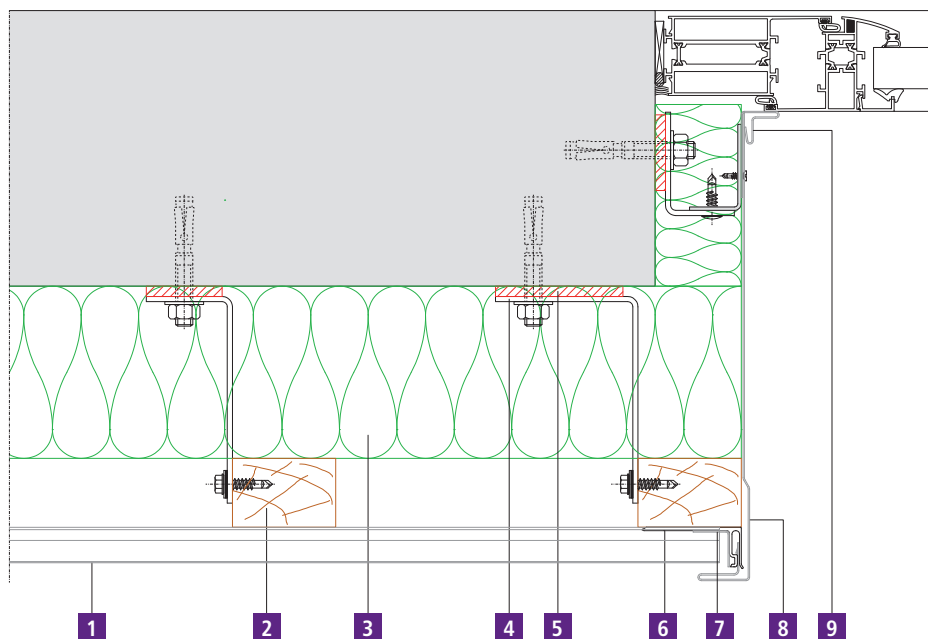
- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Isolation extérieure
- 4 Equerre de fixation
- 5 Cale de rupture de pont thermique
- 6 Clip
- 7 Cornière
- 8 Appui
- 9 Linéau perforé
- 10 Pince de réglage

Clin VMZINC®

Traitement des finitions

Entourages de baie

Tableau



- 1 Clin VMZINC®
- 2 Ossature secondaire
- 3 Isolation extérieure
- 4 Equerre de fixation
- 5 Cale de rupture de pont thermique
- 6 Clip
- 7 Cornière
- 8 Tableau
- 9 Pince de réglage



Objet

Ce document est destiné aux prescripteurs (architectes et maîtres d'œuvre chargés de la conception des ouvrages) et aux utilisateurs (entreprises chargées de la mise en œuvre sur les chantiers) du produit ou système désigné. Il a pour objet de donner les principaux éléments d'information, textes et schémas, spécifiques à la prescription et mise en œuvre dudit produit ou système : présentation, domaine d'emploi, description des composants, mise en œuvre (y compris supports de pose), traitement des finitions.

Toute utilisation ou prescription en dehors du domaine d'emploi indiqué et/ou des prescriptions du présent guide suppose une consultation spécifique des services techniques de VM Building Solutions® et ce, sans que la responsabilité de cette dernière ne puisse être engagée quant à la faisabilité de conception ou de mise en œuvre de ces projets.

Territoire d'application

Ce document n'est applicable à la pose du produit ou système désigné que pour des chantiers localisés en France.

Qualifications et documents de référence

Nous rappelons que la prescription de dispositifs constructifs complets pour un ouvrage donné demeure de la compétence exclusive des maîtres d'œuvre du bâtiment, qui doivent notamment veiller à ce que l'usage des produits prescrits soit adapté à la finalité constructive de l'ouvrage et compatible avec les autres produits et techniques employés.

Il est précisé que la bonne utilisation de ce guide présuppose la connaissance du matériau zinc ainsi que celle du métier de couvreur zingueur, lesquelles sont notamment reprises :

- dans les documents normatifs en vigueur, notamment :
 - (i) Cahiers CSTB 3251 de septembre 2000, note d'information n°6 : Définitions, exigences et critères de traditionalité applicables aux bardages rapportés
 - (ii) Cahiers CSTB 3316 de décembre 1991 : Ossature bois et isolation thermique des bardages rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique
 - (iii) Cahiers CSTB 3194 de janvier-février 2000 : Ossature métallique et isolation thermique des bardages rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique ou d'un constat de traditionalité
 - (iv) DTU 40.41 de juin 1987 : Couvertures par éléments métalliques en feuilles et longues feuilles de zinc.
- dans les règles, avis techniques et standards applicables tels qu'énumérés dans le Descriptif Type du produit ou système désigné
- dans le Mémento du Couvreur et le fascicule « VMZINC® » (édités sous la marque VMZINC®)
- ou lors des stages PRO-ZINC® dispensés par VM Building Solutions®
- ou correspondant aux qualifications QUALIBAT 3811 (bardages simples) et aux règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques (CITAG, SNFA, SNPPA).

Responsabilité

Sauf accord écrit de VM Building Solutions®, cette dernière ne pourra être tenue responsable pour aucun dommage résultant d'une prescription ou d'une mise en œuvre qui ne respecterait pas l'ensemble des prescriptions de VM Building Solutions®, ainsi que les normes et pratiques susmentionnées.

VM Building Solutions Deutschland GmbH

Zweigniederlassung Bösinggen
Industriestrasse 25
3178 Bösinggen
Tel. +41 31 747 58 68

info.ch@vmbuildingsolutions.com
www.vmzinc.ch

VM BUILDING SOLUTIONS